

Specifiche tecniche	KD 806 Semiportato	KD 806 Trainato	KD807 Semiportato	KD807 Trainato
Altezza	1.87m	1.94m	1.87m	1.94m
Lunghezza	2.70m	3.58m	2.70m	3.58m
Larghezza	2.03m		2.22m	
Peso	790kg	1741kg	810kg	1786kg
Altezza di scarico	1.00m	1.90m	1.00m	1.90m
Diametro vasca	1.88m		2.14m	
Semiportato o trainato	Semiportato (attacco al 3° punto)	Trainato	Semiportato (attacco al 3° punto)	Trainato
Capacità	1 balla tonda - 1.50m 10 balle rettangolari 1 Big baler*		1 balla tonda - 1.80m 16 balle rettangolari 1 Big baler*	
Potenza alla p.d.f. richiesta	45kw/50hp		45kw/50hp	
p.d.f. (giri)**	540rpm/1000rpm		540rpm/1000rpm	
Tempo di lavoro	5-10 minutes		5-10 minutes	
Misura gomme	6.00x9x10	10x15.3x10	6.00x9x10	10x15.3x10

\* Con kit per big baler

\*\* A seconda della riduzione sul rotore (1:1 o 1:2)

Tutti i pesi, le misure e tipi di scarico sono indicativi.

**New  
Deal**



Info contatto  
Telefono: +39 335 595.4771  
Email: [info@newdealitalia.eu](mailto:info@newdealitalia.eu)  
Web: [www.newdealitalia.eu](http://www.newdealitalia.eu)

Your local dealer is:

**Kidd**

Unit 2, Folly Road • Roundway • Devizes • Wiltshire • SN10 2HT

**Omitec**  
Part of the Omitec Group

**Kidd**



## Trinciapaglia

**KFM KD 806. KD807**

**Eccellente versatilità...  
Grandi prestazioni !**

## KFM KD 806. KD807 Trinciapaglia

Lavora balle di qualsiasi dimensione, rotonde e grandi big baler

*I trinciapaglia KFM KD806 e KD807 sono prodotti certificati CE per rispettare le ultime direttive di sicurezza della UE.*

I trinciapaglia KFM KD806 e KD807, trinciano qualsiasi materiale imballato, il tipo di scarico e l'esclusivo sistema di taglio permettono all'operatore di distribuire il prodotto lavorato dove è necessario e alla lunghezza desiderata (fino a 2/3 cm in media).

### Disco Idraulico per allontanare la palla dal rotore di taglio

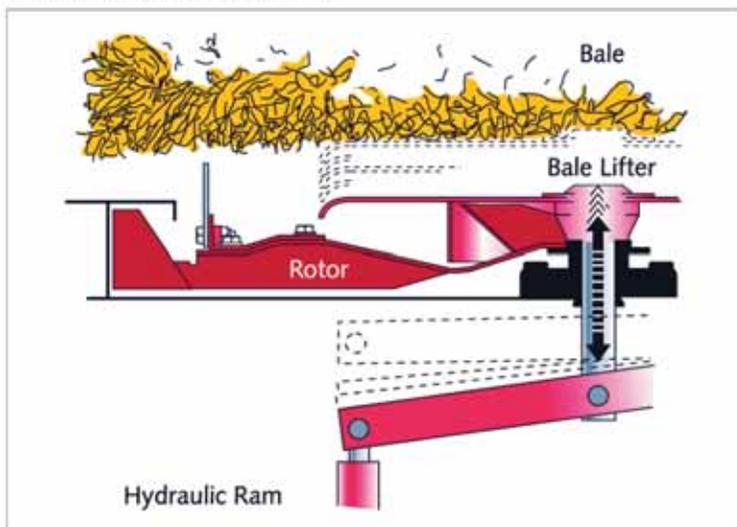
Le grandi balle rotonde pesanti e a cuore duro e le balle rettangolari grandi, le macchine della KFM sono provviste del disco a movimento idraulico per allontanare la palla (scheda qui sotto).

La palla da trinciare viene posta all'interno della vasca, il disco rosso nel centro del rotore trinciante è alzato, quindi il materiale da lavorare è lontano dai coltelli. Il rotore viene avviato senza

problemi di sforzo o intasamento. Quando il rotore è avviato e raggiunge la velocità desiderata viene abbassato il disco rosso centrale. I tempi di trinciatura variano da 5 a 15 minuti, dipendono dalla forma e dalla densità della palla, dalle condizioni dei coltelli, dalla velocità di rotazione della vasca, ecc. Sia il KD806 che il KD807 necessitano di poca potenza per trinciare il prodotto.

- Balla
- Sollevatore
- Rotore
- Pistone Idraulico

*Trinciapaglia KFM KD806 e KD807, attraverso un movimento idraulico del disco si allontana la palla dai coltelli di taglio e dal rotore.*



Pacciamatura per colture orticole e frutta



La paglia trinciata viene distribuita nell'interfila della fragola con appositi scarichi ben progettati eseguendo la pacciamatura. Si possono usare gli scarichi dx e sx in contemporanea con il KD806 e KD807. Gli scarichi sono completamente regolabili in larghezza. Coprendo nell'interfila e sotto le piante si conserva l'umidità, si impedisce lo sviluppo delle erbe infestanti, si mantiene il frutto pulito, ecc. La pacciamatura meccanizzata permette l'uso di paglia in balle con conseguente risparmio di lavoro!



Grande Balla,  
Piccola Balla...  
... Nessuna difficoltà

**I KFM KD806 e KD807 sono usati per trinciare il fieno, alimentare il bestiame, trinciare e distribuire paglia sulle cuccette e lettiere di bovini e avicoli, eseguire la pacciamatura su frutti molli e verdure (fragole, carote ecc). Sono i differenti utilizzi che permettono risparmi nei costi dei materiali e nella mano d'opera.**



## Molte possibilità di registrazione per ottenere la lunghezza di taglio desiderata

*La trinciapaglia KFM si possono avere, standard, con la riduzione sul rotore a 540 rpm (rapporto 1:1) o, optional, con la riduzione a 1.000 rpm (rapporto 1:2), nel primo caso si può utilizzare il trattore con la p.d.f. a 1.000 giri/min., nel secondo caso solamente a 540 giri/min.,. Usando il tubo di gomma o lo scarico Kobra è necessario che il rotore giri a 1.000 rpm, la configurazione con il rapporto 1:2 è un allestimento a richiesta.*

Il rotore trinciante del modello KD806 è fornito con 3 coltelli di serie. Se è richiesto un taglio più corto si possono aggiungere come optional altri 3 coltelli. Il modello KD807 è fornito con 6 coltelli (come nella foto qui sopra), ogni portacoltello ha 2 regolazioni in altezza, la regolazione più alta permette maggiore aggressività al coltello di taglio, in questo modo viene aumentata la velocità di trinciatura e di scarico, la lunghezza di taglio e la velocità dello scarico vengono controllate tramite la valvola di regolazione velocità vasca.

### **Bassa la potenza richiesta**

La vasca ruota tramite una catena con movimento idraulico, con regolazione della velocità per mezzo di una valvola a rubinetto, e nello stesso senso di rotazione della vasca girano i coltelli montati sul rotore. La vasca e il rotore girano in simultanea nello stesso senso fornendo una trinciatura omogenea del prodotto lavorato.



I coltelli trinciano la palla sulla parte inferiore mentre ruota, il materiale trinciato, tramite le pale che si trovano nella ventola, viene indirizzato sugli scarichi.

La catena di trasmissione sulla vasca (vedi foto qui sopra) col sistema di tensionamento caricato da una molla. Il movimento alla vasca è dato da un motore idraulico alimentato dal trattore con valvola di variazione velocità vasca e comando start/stop azionabili direttamente dal trattore.

### **Il comando per regolare la velocità di rotazione della vasca è facilmente raggiungibile dal trattore**

La velocità di rotazione della vasca si può variare idraulicamente ed è controllata da una valvola di regolazione di flusso montata su un braccio (per i modelli trainati montata su un braccio telescopico).



## Accessori per soddisfare tutte le esigenze di taglio

### **Kit contro-coltello per un taglio più corto**

Il taglio più corto (fino a 2/3 cm) si ottiene con l'applicazione del kit contro-coltello, formato da un anello sul quale, lungo tutta la circonferenza, sono imbullonati dei coltelli a sezione triangolare, il tutto posizionato sulla parte esterna dell'alloggiamento del rotore trinciante. L'uso del kit contro-coltello viene consigliato quando si lavora su stalle con pompe particolari del liquame per evitare intasamenti, il kit contro-coltello viene abbinato con i 1.000 giri/min. del rotore.



### **Kit per big baler**

I KD806 e KD807 possono montare un kit per lavorare le big baler. La palla è disposta sulla struttura di sostegno, gli spaghi vengono tagliati e la paglia sprofonda nella vasca (vedi foto qui sopra).

### **Scarico alto di semplice utilizzo**

Kit di scarico fino a 3 metri di altezza dallo scarico anteriore dx (Kit Kobra). E' formato da delle sezioni di tubo metallico galvanizzato, questo kit può essere montato in varie altezze a seconda delle esigenze per caricare direttamente i carri miscelatori, nei depositi ecc. L'utilizzo del Kit Kobra è consigliato con i 1.000 giri/min. del rotore.

I KD806 sono forniti di serie con 3 coltelli sul rotore trinciante ed è possibile come optional aggiungerne altri 3 per avere un taglio più corto. Il KD807 è fornito di serie con 6 coltelli.

*La fibra ben tagliata permette una migliore digeribilità, nessuna selezione del Unifeed, un accrescimento degli animali più veloce, un aumento della produzione di latte e conseguentemente un maggiore guadagno per l'allevatore.*



## Ottimale distribuzione del prodotto

*Con il tubo flessibile di plastica il materiale viene distribuito in maniera omogenea. L'uso del tubo flessibile permette di arrivare fino al 3° piano senza l'aiuto di un ventilatore secondario, la macchina rimane all'aperto mentre il materiale trinciato viene distribuito internamente al capannone.*

I KFM KD806 e KD807 con il kit controllo-coltello, il tubo flessibile, i 6 coltelli sul rotore e i 1.000 giri/min. è la macchina ideale per la distribuzione perfetta della paglia trinciata.

L'uso del tubo flessibile permette una omogenea distribuzione mentre la paglia viene trinciata.

Il tubo flessibile inoltre permette di

arrivare a distribuire fino al 3° piano senza il bisogno di un ventilatore supplementare (è consigliato usare un tubo massimo di 15 mt). Il prodotto trinciato può essere convogliato dove è difficile l'accesso, la macchina può rimanere all'esterno mentre il materiale viene distribuito all'interno della capannone.



- La paglia trinciata (fino a 2/3 cm) è stata esaminata e approvata da molti e importanti Agricoltori in tutta Europa che ora utilizzano i trinciapaglia KD806 e KD807 della KFM.

- Con i KD806 e KD807 la lunghezza di taglio è facilmente variabile e sono usati per preparare la lettiera di polli, galline, tacchini, papere ecc.

- La segatura sta diventando più difficile da reperire e in più può essere trattata con prodotti chimici, che la rendono pericolosa per la salute degli animali e dell'Uomo. Ciò è inaccettabile.

- Correttamente utilizzati, i KD806 e KD807 consentono di cambiare da segatura tradizionale e costosa a paglia.

- La paglia è acquistabile e utilizzabile in loco.

- La domanda delle carni bianche si è sviluppata velocemente – perché non risparmiare in mano d'opera e in materiale e non aumentare di conseguenza i vostri profitti!!



### Versatilità totale

Il KD806 è stato progettato per trinciare balle fino a 1,50 mt di diametro, big bales (usando il kit optional), o 10 balle rettangolari piccole. Il KD807 trincia balle fino a 1,80 mt di diametro o big bales (usando il kit optional) o 16 balle rettangolari piccole. Con gli appositi kit di estensione dei contrasti che si trovano sul vasca si possono trinciare anche balle con diametro inferiore o mal fatte.

Entrambe le macchine hanno gli stessi principi di funzionamento e gran parte della componentistica in comune. Le macchine sono disponibili con attacco a tre punti semiportate, o trainate. La versione semiportata ha due ruote agevolatrici anteriori che contribuiscono a portare il peso della macchina, così da permettere di lavorare con trattori di piccola / media potenza, consentendo una buona manovrabilità nelle zone strette.

I trinciapaglia KD806 e KD807 sono disponibili con attacco al sollevatore del trattore (semiportate), o trainate. Entrambe le macchine possono essere dotate del dispositivo di sicurezza Britannico.

### Controllo dello scarico

I KD806 e KD807 hanno lo scarico anteriore destro a 90° galvanizzato e lo scarico posteriore sinistro a 45°.

I KD806 e KD807 possono essere allestiti con gli scarichi/scivoli di sicurezza Britannici.

Entrambe i modelli di scarico possiedono un adattatore finale che permette di indirizzare al meglio il prodotto nelle cucette, lettiere ecc. Il prodotto trinciato può uscire contemporaneamente da entrambi gli scarichi (quello anteriore dx e quello posteriore sx), e in questo caso uno degli scarichi tramite un comando a fune può essere chiuso temporaneamente, inoltre il portello di dx o sx può essere chiuso e sigillato in modo non permanente senza l'uso di particolari attrezzature.



*I trinciapaglia KFM sono forniti di contrasti laterali a molla per permettere di trinciare qualsiasi formato o balle deformate. In più le prolunghie montate sui contrasti permettono di lavorare balle di piccolo diametro.*

*Gli scivoli Britannici degli scarichi dei KD806 e KD807 (foto qui sopra), permettono alle macchine di distribuire la paglia sulle cucette su un lato o su entrambi i lati in un unico passaggio.*

